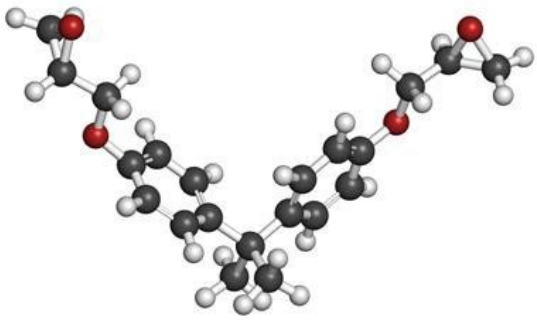
راتنجات الايبوكسي ومركباته

مُحسنات | إضافات | عبُوات | ألياف | (قوالب) راتنجات



الصناعة والاستخدام

أيبيوتك® فاست كلين أورانج

100

مذيب لمُصنعي الرانتجات

غير قابل للاشتعال، بدون مركبات عضوية متطايرة

قدرة ترسيب عالية

قابل لإعادة التدوير، قابل لإعادة الاستخدام خالي

من الهالوجين، خالي من الكبريت

بديل نيترولين ميثيل بيروليدن و نيترولين إثيل بيروليدينون)المواد المُسببة للسرطان والمُطفِرة والسُميةِ(.

36 أيبيوتك® فاست كلين مانجو

تنظيف المذيبات لمقدمي الطلبات

راتنجات الايبوكسي

مزيل فوري

مضمون بدون مواد مسرطنة ،مطفرة، سامة للتكاثر

راجع البيانات التقنية أسفل الصفح ة

:تعتبر راتنجات الإيبوكسي المعروفة باسم راتنج إيبوكسي أو راتنجات الإيبوكسي جزءًا من عائلة البوليمرات الحرارية، ولها العديد من الاستخدامات
تم تصنيعها في الأصل لاستخدامها في صمغ هيك ل

الاستخدامات الشائع ة
مواد لاصقة، مواد رابط ة
مواد البناء، الدهانات، أغطية الأرضيات، الرصف، الركا م
خزانات، أحواض، براميل، طلاء داخلي خاص به م شرائ
ح
المسبوكات / قولب
ة هلام الأغطي ة
مكونات السيارا ت
العناصر الهيكلية في علم الطيران، في المجال الجو ي
المحولات، التوربينات، مفاتيح المعدات الكهربائية، عناصر توربينات الريا ح
طلاء لمكونات الكتروني ة
طلاء الاجهزة الكهربائية المنزلي ة
... طلاء أدوات الرياضة والترفيه، مضارب التنس، الزحافات، ألواح ركوب الأمواج، نوادي الجولف، الطائرات الشراعية، الآلات الموسيقية، صنارة الصيد
المواد المركب ة

الراتنجات الأكثر شيوعًا من مركبات الايبيكلورادين يمكن استبدال البيسفينولات المشتبه في كونها مادة تؤدي الي اختلال الغدد الصما ء باستخدام بجليكولات أليفاتية أ
و .عطرية، أو نوفولاتيك فينول أو كريسول، وهيدانتوين)جلايكول - يوريا(، وبرومات وأكريلات
أكثر المواد صلابة شيوعًا هي المركبات ثنائي فينيل الميثان ثنائي الميثيل، الأمينات الأليفاتية، المواد الصلبة اللامائية و ايزوسيانورات ثلاثي الجليسري
د
. تعتمد عملية تنظيف المذيبات وحلها من راتنجات الإيبوكسي على عدة عوامل ؛ الخيار أكثر تعقيدًا عندما يتعلق الأمر بأدوات الاستخدا م
.سيعتمد هذا الاختيار على الوقت المتاح قبل البلمرة الكاملة، والحصول على بولي بروكسيد)بوليمر يتم الحصول عليه بعد نهاية البلمرة(
تتم هذه العملية، خلال 5 خطوا ت

1- .ال درجة حرارة التخزين المركب، أو أثناء الاستخدام البسيط جِدًا ووقت غير كافي للتفاع ل
2- .البوت لايف : هو درجة حرارة المركب)المركبات(الكافية للتفاع ل
.البوت لايف هو الوقت الذي تتضاعف فيه لزوجة الخلي ط
مثال إذا كانت لزوجة المزيج بتركيز 10000، وتركيز 20000 بعد 30 '، فإن البوت لايف)عمر البوت(هو 30'. نحن معتادون على ترجمة هذا الانجليسس
م يمكن ان يتوقف البوت لايف على نوع خليط من المركبات سريعة التفاع ل
3- .وقت الاستخدام المُحتمل)مُدة العمل (. المُصنع هو المسؤول عن تحديد هذه القيمة بشكل عام هذا هو الوقت الذي يمكن فيه تصنيع المنتج وقت التجميد)مُدة العمل
(. إذا تجمّد المنتج، لم يعد القدُرة على قياس اللزوجة الإيبوكسي :هو مرحلة ما بعد البلمر ة 4- .بلمرة الايبوكسي بالكامل زمن التبلمر . لديها خصائصه
الفيزيائية والميكانيكية النهائي ة - 5

تكمن الصعوبة في سببي ن
.في أي مرحلة تفاعل يمكن أن نقوم بعملية التنظيف؟)بما في ذلك تذويب البلمرة الكاملة(
.ما هي الكميات المستخدمة؟ تختلف الأوقات وفقا للكميات: مثال لعمل 3 غرام لن تستغرق نفس الوقت لعمل 300 غرام لصمغ مكون من 5 دقائق

الخصائص الفيزيائية والكيميائية المُشابه ة

الوحدات	القي م	المعايي ر	الخصائ ص
-	شفاف	بصر ي	الشكل
-	الأصفر	مرئ ي	اللون
-	برتقالي خفيف	ش مّ ي	الرائحة
كغم/ م^3	1,012	NF EN ISO 12185	الكثافة النسبية 25 درجة مئوي ة
-	1,4380	ISO 5661	الرقم القياسي للانكسار
درجة مئوي ة	- 15	ISO 3016	درجة التجمد
%	0	-	الذوبان في الماء
مم ² / ث	2,3	NF EN 3104	لزوجة كينماتية بنسبة 40 درجة مئوي ة
ملغم)هيدروكسيد البوتاسيوم(/غ	<1	EN 14104	رقم الحمض
غ ل2/ 100 غ	0	NF EN 14111	مؤشر اليود
%	<0.001	NF ISO 6296	المحتوى المائي
%	0	NF T 30-084	الراسب بعد التبخر

خصائص الأدا ء

الوحدات	القي م	المعايي ر	الخصائ ص
-	> 200	ASTM D 1133	الرقم بالكيلو بايت
الزمن	> 3	-	سرعة التبخ ر
داين / س م	34,5	NF ISO 6295	ضغط سطحي 20 درجة مئوي ة
تصنيف	أ1	ISO 2160	تآكل شفرة النحاس زمن 100 ساعة 40 درجة مئوي ة
درجة مئوي ة	معيارية	ISO 2977	درجة الأنيلين

خصائص السلامة من الحرائ ق

الوحدات	القي م	المعايي ر	الخصائ ص
درجة مئوي ة	95	NF EN 22719	نقطة الوميض)وحدة مغلقة (
درجة مئوي ة	> 270	ASTM E 659	درجة حرارة الاشتعال الذات ي
)النسبية(٪	2.6	NF EN 1839	الحد الأدنى للانفجار
)النسبية(٪	28.5	NF EN 1839	الحد الأعلى للإنفجار
%	0	نظام تصنيف بوضع العلامة والتعبئة	محتوى المواد المتفجرة، و المؤكسدة، و قابلة للاشتعال، و شديدة أو غاية ف ي الاشتعال

%	> 80	ISO 7827	خلال 28 يومً ا "OCDE 301 A " التحلل البيولوجي البسيط اختفاء الكربون العضوي المذاب
	معيارية	المُعد ل "MITI" إختبار	خلال 28 يوم اً OCDE 301 D قابلية التحلل البيولوجي بطريقة سهلة ونهائية التحلل البيولوجي خلال 67 أيام

الخصائص الخاصة بالمواد السمي ة

الوحدات	القي م	المعايي ر	الخصائ ص
-	<3	NF ISO 6885	مؤشر الأنيسيدين
ملل ي كغ م/)O2(مكافيء	معيارية	NF ISO 3960	رقم البيروكسيد
-	معيارية	-	)البيروكسيد X درجة أنيسيدين + 2(الإجمال ي
%	0	نظام تصنيف بوضع العلامة والتعبئة	تركيز المواد المُسببة للسرطان، المُطفِّرة والسُميّة
%	0	GC-MS	تركيز الميثانول بعد ترسيب الإسترات
%	معيارية	كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة	انبعاثات المركبات العضوية الخطرة المُسببة للسرطان، المُطفِّرة والسُميّة 100 درجة مئوي ة

الخصائص البيئي ة

الوحدات	القي م	المعايي ر	الخصائ ص
الدرجة	1 المواد المُسببة خطر على المياه	ألمانيا WGK	خطر على المياه
%	> 80	L 33 T82	خلال 21 يومًا 25 درجة مئوي ة "CEC " التحلل البيولوجي الأول ي.

ورقة بيانات
أيبيوت ك® فاست كلين مانجو
36 مذيب تنظيف
لراتنجات الايبوكس ي

الخصائص الفيزيائية والكيميائي ة

الوحدات	القي م	المعايي ر	الخصائ ص
-	شفاف	بصري	الجانب
-	عديم اللون	مرئ ي	اللون
-	فاكه ي	ش مّ ي	الرائحة
كغم/ م3	918 -.	NF EN ISO 12185	الكثافة النسبية 25 درجة مئوي ة
-	1,3970	ISO 5661	الرقم القياسي للانكسار
درجة مئوي ة	<-30	ISO 3016	درجة التجمد
%	غير قابل للذوبان	-	الذوبان في الماء
مم ² / ث	1,0	NF EN 3104	لزوجة كينماتية بنسبة 40 درجة مئوي ة
ملغم)هيدروكسيد البوتاسيوم(/غ	0	EN 14104	رقم الحمض

مؤشر اليود	NF EN 14111	0	غ ل2/ 100 غ
المحتوى المائي	NF ISO 6296	0	%
الراسب بعد التبخر	NF T 30-084	0	%

خصائص الأدا ء

الخصائ ص	المعايي ر	القي م	الوحدات
مؤشر كوري بوتانول	ASTM D 1133	177	-
سرعة التبخ ر	-	6	دقيقة
ضغط سطحي 20 درجة مئوي ة	NF ISO 6295	24.8	داين / س م
تآكل شفرة النحاس زمن 100 ساعة 40 درجة مئوي ة	ISO 2160	1أ	تصنيف

خصائص السلامة ضد الحرائ ق

الخصائ ص	المعايي ر	القي م	الوحدات
نقطة الوميض) وحدة مُغلقة (	ISO 2719	36	درجة مئوي ة
درجة حرارة الاشتعال الذات ي	ASTM E 659	> 200	درجة مئوي ة
الحد الأدنى للمادة المتفجرة	NF EN 1839	2,6	)النسبية(٪
الحد الأعلى للإنفجار	NF EN 1839	28,5	)النسبية(٪

الخصائص السمي ة

الخصائ ص	المعايي ر	القي م	الوحدات
مؤشر الأنيسيدين	NF ISO 6885	0	-
رقم البيروكسيد	NF ISO 3960	0	ملل ي كغ م/)O2(مكافيء
)البيروكسيد X درجة أنيسيدين + 2(الإجمال ي	-	0	-
تركيز المواد المُسببة للسرطان، المُطفِرة والسُميّة	نظام تصنيف بوضع العلامة والتعبئة	0	%
تركيز الميثانول بعد ترسيب الإسترات	GC-MS	0	%

خصائص بيئية

الوحدات	القي م	المعايي ر	الخصائ ص
-	تحلل حيو ي	أوكسيد 301	تحلل حيو ي
كيلوباسكال	1,2	-	ضغط البخار بدرجة 20 مئوية
%	100	-	محتوى المركبات العضوية المتطايرة)مركبات العضوية المتطايرة(
%	0	كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة	محتوى الكبريت
%	0	ASTM D6229	محتوى البنزي ن
%	0	كروماتوغرافيا الغاز - مطياف الكتلة	إجمالي محتوى الهالوجين
%	0,00	-	محتوى المذيبات المكلورة
%	0,00	-	محتوى المذيبات العطرية
%	0	نظام تصنيف بوضع العلامة والتعبئة	محتوى المواد الخطرة على البيئة
%	0	-	محتوى المركبات ذات المذيبات قليلة التبخر
%	0	-	محتوى المركبات ذات المذيبات سريعة التبخ ر

* مركبات غير مُقاسة ولا تقبل القيا س

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France Tél.
+33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.